

SÉRIE KRC

Fresadoras Bullhead com cobertura total frontal para valas estreitas

 12–70 t

A gama de fresadoras Bullhead KRC tem dois tambores de corte dispostos em ângulo um em relação ao outro, de modo que os dois conjuntos de picas proporcionem uma cobertura total frontal sem qualquer lacuna entre eles, eliminando a necessidade de oscilar o cortador de um lado para o outro. Operar o cortador sem

movimento lateral cria uma vala com a mesma largura que o acessório de corte. Comparados com a gama EK de fresadoras de corrente, que também têm cobertura total da face graças à corrente de corte central, as fresadoras Bullhead da linha KRC apresentam

uma manutenção ainda mais fácil. No entanto, devido ao seu design, não conseguem alcançar as larguras de valas extremamente estreitas das fresadoras de corrente EK.



 **Largura excepcionalmente estreita** devido ao design especial da caixa de engrenagens

Hidráulica potente graças ao design de motor duplo

Escavação de valas estreitas sem movimento lateral

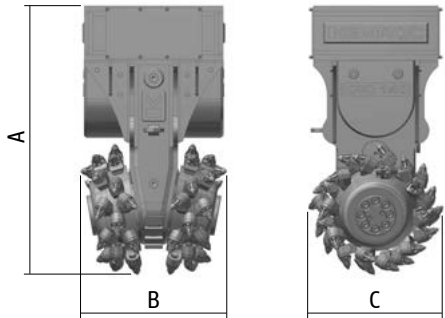
Ideal para estabilização de solos

Proteção de mangueiras

Operacional até 30 metros debaixo de água sem necessidade de modificações



| | | KRC 60 | KRC 100 | KRC 110 | KRC 140 | KRC 150 | KRC 160 | KRC 220 |
|---------------------------------------|-------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Peso recomendado da escavadora | t | 12–17 | 18–30 | 20–32 | 25–40 | 35–50 | 40–50 | 50–70 |
| Potência nominal | kW | 60 | 100 | 110 | 140 | 150 | 160 | 220 |
| Comprimento da fresadora (A) | mm | 1.200 | 1.390 | 1.390 | 1.520 | 1.520 | 1.520 | 1.860 |
| Largura de corte (B) | mm | 600 | 810 | 810 | 880 | 880 | 880 | 1.200 |
| Diâmetro médio de cabeça de corte (C) | mm | 545 | 650 | 650 | 700 | 700 | 700 | 925 |
| Velocidade de rotação recomendada | rpm | 85 | 75 | 70 | 65 | 65 | 65 | 50 |
| Caudal de óleo recomendado | l/min | 120–170 | 180–240 | 210–260 | 250–320 | 280–330 | 280–330 | 420–550 |
| Max. caudal | l/min | 220 | 260 | 300 | 380 | 380 | 380 | 650 |
| Max. pressão hidráulica de trabalho | bar | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Torque a 380 bar | Nm | 9.000 | 16.000 | 20.000 | 25.400 | 30.300 | 33.868 | 60.479 |
| Força de corte a 380 bar | kN | 33,0 | 49,2 | 61,5 | 72,6 | 86,6 | 96,8 | 130,8 |
| Max. força de compressão uniaxial | MPa | 50 | 80 | 80 | 100 | 100 | 100 | 140 |
| Peso | kg | 850 | 1.450 | 1.450 | 1.950 | 1.950 | 1.950 | 4.250 |
| Porta-picas | Tipo | PH 22 | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 38 HD |
| Número de picas | Peças | 56 | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | 68 |
| Pica standard | Tipo | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 |



- 1 ER 15/46/38/22 C
- 2 ER 17/75/70/30 Q
- 3 ER 19/75/70/30 Q
- 4 ER 25/80/80/38 C

Para uma visão geral das picas padrão, ver páginas 45 a 47. Consoante a aplicação, as fresadoras podem ser fornecidas com opções de escolha de acordo com o tipo de porta-picas de seleção utilizada.



APLICAÇÕES

Trabalhos de valas e condutas
Estabilização de solos



KRC 140 | Trabalhos de valas e condutas



KRC 100 | Trabalhos de valas e condutas



Mais exemplos de aplicação em
www.kemroc.com