



KDS 50 | Corte de betão



KDS 50 | Reciclagem de aviões



KDS 50 HD | Reciclagem de componentes de torres eólicas

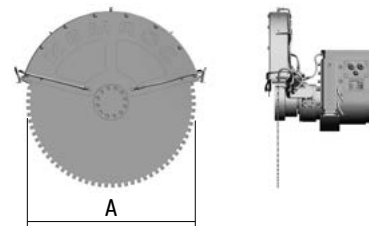
SÉRIE **KDS**

Discos diamantados para rocha, betão, plástico, PRFV, alumínio, madeira e chapas



 2–30 t

A gama KDS de discos de corte diamantados foi concebida para cortar betão, pedra e PRFV (plástico reforçado com fibra de vidro) utilizado nas pás das torres eólicas. As altas velocidades de rotação, combinadas com uma grande variedade de tipos de discos, tornam-nos muito eficazes numa ampla gama de aplicações.



Discos de corte para:

- + Pedra natural, granito, betão e betão armado
- + Asfalto e plásticos (como, por exemplo, em torres eólicas)
- + Madeira, plásticos, chapas e alumínio

Para uma visão geral da gama de discos, consulte a página 49.



Alta velocidade de rotação até 2.000 rpm

Motores hidráulicos com rolamentos de alta resistência

Arrefecimento eficaz dos discos

Capas de proteção laterais amovíveis para todos os diâmetros de disco

**KDS
20**

**KDS
30**

**KDS
40**

**KDS
50**

**KDS
50 HD**

Peso recomendado da escavadora	t	2–4	5–10	10–16	15–25	18–30
Potência nominal	kW	55	80	130	135	230
Diâmetro máx. da lâmina de serra (A)	mm	800	1.200	1.500	1.500	1.800
Max. torque a 350 bar	Nm	140	311	600	721	1.528
Max. velocidade de rotação	rpm	1.200	2.000	2.000	2.000	1.700
Max. caudal	l/min	40	115	180	260	470
Max. pressão hidráulica de trabalho	bar	350	350	350	350	350
Peso da unidade de acionamento, excluindo a lâmina de serra	kg	100	210	310	720	850



APLICAÇÕES

- Corte de pás de torres eólicas
- Corte de asfalto em obras rodoviárias
- Demolição de betão armado
- Corte de chapas de alumínio
- Corte de madeira
- Corte de pedra natural como granito, arenito, etc.



KDS 30 | Corte de betão armado



Mais exemplos de aplicação em

www.kemroc.com