



## APLICAÇÕES

- Reparação de superfícies de asfalto
- Remoção de superfícies de betão contaminadas
- Fresagem de asfalto para ligações residenciais
- Fresagem de paredes e remoção de gesso
- Renovação edifícios
- Renovação de túneis



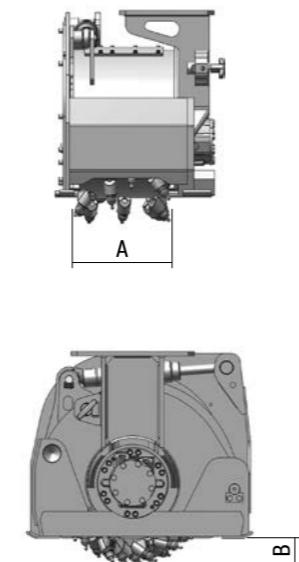
Mais exemplos de aplicação em

[www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)



# SÉRIE EX

## Fresadoras para fresagem de asfalto e betão com controlo preciso de profundidade



As fresadoras planas da linha EX são ideais para a reparação de superfícies de asfalto, remoção de betão contaminado ou fresagem de camadas de betonilha. O controlo de profundidade mecânico ou hidráulico permite fresar com uma profundidade muito precisa, até um máximo de 19 centímetros.

Independentemente de ser horizontal, vertical ou inclinada – a gama EX pode ser utilizada em qualquer orientação de superfície. As fresadoras planas KEMROC podem até ser usadas em superfícies superiores, como em

algumas aplicações de túneis. As fresadoras planas produzem arestas de corte limpas e suaves (o corte prévio não é necessário) e um material cortado de grão fino que pode ser utilizado noutros trabalhos.

Dependendo do material a ser fresaado, os tambores de corte podem ser equipados com diferentes variações de ferramentas. Além disso, tipos e larguras de tambores não padrão podem ser fornecidos para atender a condições de trabalho incomuns e garantir o melhor desempenho possível.



Uma estrutura de suporte rígida com corrediças resistentes ao desgaste

Motor hidráulico de alto torque

Carcaça robusta, baixa vibração

Controlo de profundidade preciso (mecânico ou hidráulico)

Arestas de corte suaves e material cortado de grão fino

Jatos de água integrados para controlo de poeira (conexões para extração de poeira a vácuo opcionais)

**EX 20      EX 20 HD      EX 30 HD      EX 45 HD      EX 60 HD      EX 70 HD**

Peso recomendado da escavadora	t	1-3	2-4	5-10	10-16	15-23	18-25
Potência nominal	kW	22	22	30	65	80	80
Largura de corte, standard (A)	mm	200	200	300	450	600	600
Profundidade de corte, ajustável (B)	mm	0-70	0-70	0-120	0-150	0-190	0-190
Velocidade de rotação recomendada	rpm	80-200	80-200	80-125	70-110	70-95	60-80
Caudal de óleo recomendado a 100 bar	l/min	20-50	25-65	60-95	110-170	150-200	200-250
Min. caudal	l/min	20	25	60	100	150	200
Max. caudal	l/min	70	90	110	180	210	250
Max. pressão hidráulica de trabalho	bar	310	310	380	380	380	380
Torque a 350 bar	Nm	660 @ 205 bar	1.000 @ 205 bar	4.100	8.700	9.300	18.000
Força de corte a 380 bar	kN	4 @ 205 bar	6 @ 205 bar	16	30	28	54
Peso operacional	kg	165	170	400	730	1.230	1.230
Porta-picas	Tipo	PH14	PH14	PH20	PH20	PH20	PH20
Número de picas	Pecas	42	42	35	49	69	69
Pica standard	Tipo	1	1	2	2	3	3
EX COM UNIDADE DE ROTAÇÃO	EXR 20	EXR 20 HD	EXR 30 HD	EXR 45 HD	EXR 60 HD	EXR 70 HD	
Peso recomendado da escavadora	t	1-3	2-4	6-10	12-16	16-23	18-25
Peso operacional	kg	250	255	585	1.010	1.700	1.700

1 ER16/28/26/14 H

2 ER16/48/32/20 H

3 ER19/48/36/20 H

Para uma visão geral das picas padrão, ver páginas 45 a 47. Consoante a aplicação, as fresadoras podem ser fornecidas com opções de escolha de acordo com o tipo de porta-picas de seleção utilizada.