

Fresadoras de tambor rotativo —  
podem ser convertidas em  
fresadoras de corrente EK

2–70 t



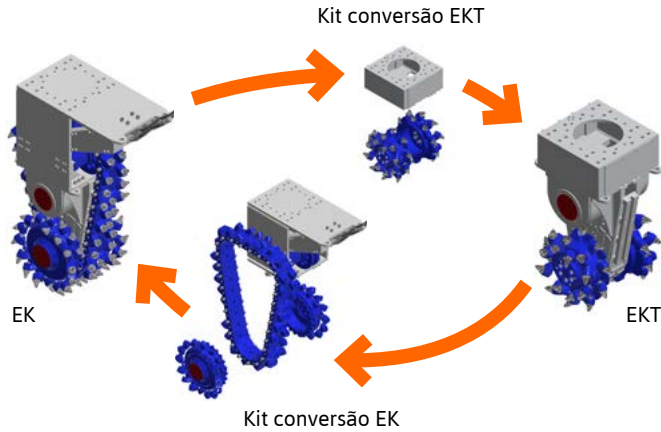
A gama patenteada de fresadoras de corrente EK é um dos nossos produtos principais e continua a ser recomendada como uma ferramenta ideal para empreiteiros de valas. Este conceito está a ser expandido com a adição da nova gama EKT de fresadoras de tambor de estilo tradicional.

Estes modelos mais económicos são fornecidos como fresadoras de tambor rotativo sem corrente de corte central, contudo estão disponíveis kits de conversão para que as correntes de corte possam ser instaladas posteriormente.

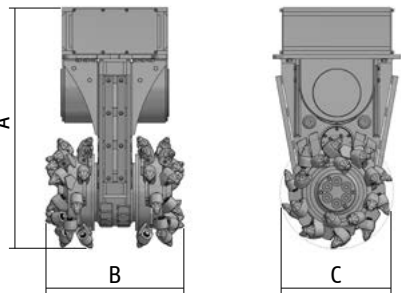


**Pode ser convertido num modelo EK**  
**Rápido e potente**  
**Dois motores para potência hidráulica extra**

Converte-se de uma fresadora de tambor rotativo numa fresadora de corrente e vice-versa.



		EKT 20	EKT 40	EKT 60	EKT 100	EKT 110	EKT 140	EKT 150	EKT 160 <sup>[1]</sup>	EKT 220
Peso recomendado da escavadora	t	2–6	7–11	12–17	18–30	25–32	30–45	35–50	35–50	50–70
Potência nominal	kW	22	44	60	100	110	140	150	150	220
Possibilidade de conversão num modelo EK	sim/não	sim	sim	sim	sim	sim	sim	sim	sim	sim
Comprimento da fresadora (A)	mm	540	1.000	1.190	1.460	1.460	1.540	1.540	1.540	1.760
Largura da cabeça de corte (B)	mm	410	500	500 600	700 800	700 800	880	880	880 [1.060]	920 1.300
Diâmetro do tambor de corte (C)	mm	225	445	590	690	690	720	720	720	860
Velocidade de rotação recomendada	rpm	100	80	80	70	65	65	60	60	40
Caudal de óleo recomendado	l/min	20–40	70–90	130–160	180–240	210–260	260–300	280–320	290–330	500–600
Max. caudal	l/min	50	120	220	260	300	420	450	450	650
Max. pressão hidráulica de trabalho	bar	300	380	400	400	400	400	400	400	400
Torque a 380 bar	Nm	2.000 @ 300 bar	5.700	11.000	18.300	24.500	25.400	30.300	34.000	73.000
Força de corte a 380 bar	kN	17,8 @ 300 bar	25,6	37,3	53,0	71,0	70,6	84,2	94,4	169,8
Max. força de compressão uniaxial	MPa	25	30	50	80	80	100	100	120	140
Peso	kg	130	430	725 775	1.300 1.360	1.300 1.360	2.000	2.000	2.000 [2.500]	3.100 3.550
Porta-picas	Tipo	PH 14	PH 20	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD
Número de picas	Peças	56	52	40 60	40 44	40 44	44	44	44 [56]	44 60
Pica standard	Tipo	1	2	3	4	4	4	4	5	6



- 1 ER 15/29/26/14 C
- 2 ER 16/46/38/20 C
- 3 ER 15/46/38/22 C
- 4 ER 17/75/70/30 Q
- 5 ER 19/75/70/30 Q
- 6 ER 25/80/80/38 C

Para uma visão geral das picas padrão, ver páginas 45 a 47. Consoante a aplicação, as fresadoras de tambor rotativo podem ser fornecidas com opções de escolha de acordo com o tipo de porta-picas de seleção utilizada.

<sup>[1]</sup> Também disponível numa versão HD com cabeça de corte mais larga (EKT 160 HD). Valores revistos indicados entre parênteses.



**Carcaça de caixa de velocidades resistente e rígida**  
**Tambores apoiados em rolamentos robustos**  
**Proteção para mangueiras hidráulicas**  
**Funciona debaixo de água sem necessidade de modificações**



APLICAÇÕES

Trabalhos de valas e condutas  
Mineração de dureza suave a média  
Também pode ser usado para renovação de betão, perfilagem, escavações subaquáticas e túneis



EKT 40 | Perfilagem dos limites da escavação



EKT 220 | Construção de estradas



EKT 100 | Abertura de valas



Mais exemplos de aplicação em  
[www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)